



COMUNE DI MUSCOLINE
(PROVINCIA DI BRESCIA)

ORIGINALE

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Deliberazione n. 5 del 31/03/2022

OGGETTO: APPROVAZIONE PIANO TARIFFARIO TARI ANNO 2022

L'anno **duemilaventidue addì trentuno del mese di marzo** nella Sala Consiliare posta al 2° piano del Palazzo Comunale è stato convocato per le ore 20:30 nei modi e colle formalità stabilite dalla Legge, il Consiglio Comunale, in sessione ordinaria ed in seduta pubblica di prima convocazione. Sono Presenti i Signori:

N.	Cognome e nome		Presente	Assente
1.	BENEDETTI GIOVANNI	Sindaco	X	
2.	BERARDI GIUSEPPE	Consigliere	X	
3.	CHIANESE VINCENZO	Consigliere	X	
4.	PAPA ANDREA	Consigliere	X	
5.	LAURO CAMILLA	Consigliere	X	
6.	DAVIDE GOFFI	Consigliere		X
7.	SEMINARIO ELISA	Consigliere	X	
8.	PODAVINI VALENTINA	Consigliere	X	
9.	BONAZZI DI SANNICANDRO GIOMMARIA	Consigliere		X
10.	SEMINARIO VALENTINO	Consigliere	X	
11.	BARBI GIOVANNI	Consigliere		X

Presenti n.8 - Assenti n.3

Assessori esterni presenti . SCALFI Simone e CONTER Veronica.

Assenti: nessuno.

Assiste il Segretario Generale: LO PARCO ANNALISA.

Il Signor **BENEDETTI GIOVANNI** nella sua qualità di Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato posto al 5 dell'ordine del giorno.

OGGETTO: APPROVAZIONE PIANO TARIFFARIO TARI ANNO 2022.

Il Sindaco introduce il punto numero cinque dell'ordine del giorno e passa la parola all'assessore al bilancio, signor Simone Scalfi, per l'illustrazione della proposta di deliberazione.

L'assessore si sofferma sulla suddivisione della spesa del servizio igiene urbana tra le utenze domestiche, che sostengono il 58% della spesa, e le non domestiche alle quali è addebitato il restante 42%. Il 41% sono costi fissi ed il 59% variabili, senza alcuna discrezionalità a favore delle amministrazioni locali che debbono attenersi ai criteri fissati da ARERA per i piani tariffari.

Quindi,

IL CONSIGLIO COMUNALE

richiamati:

- i principi di economicità, efficacia, pubblicità, imparzialità e trasparenza dell'azione amministrativa di cui all'articolo 1 comma 1 della Legge 7 agosto 1990 numero 241 e s.m.i.;
- l'articolo 42 del decreto legislativo 18 agosto 2000 numero 267 (TUEL) e s.m.i.;
- il Regolamento per l'applicazione della Tassa rifiuti TARI (approvato con delibera C.C. n. 14 del 30.06.2020 e modificato con deliberazione n.4 del 30.03.2021);

dato atto che l'art. 1 Legge 27 dicembre 2019 (Legge di Bilancio 2020) al comma 738:

- ha previsto l'abolizione dal 2020 dell'Imposta Unica Comunale (IUC) nelle sue due componenti IMU E TASI lasciando però in vigore la Tassa rifiuti TARI;
- ha quindi mantenuto in vita le disposizioni relative alla disciplina della TARI, contenute nella Legge 27 dicembre 2013, n. 147, Legge di Stabilità per l'anno 2014, dai commi da 641 a 668;

richiamata la propria precedente deliberazione in data odierna con la quale è stato approvato il Piano Economico Finanziario per il periodo 2022-2025 elaborato secondo il nuovo metodo tariffario dei rifiuti (MTR) stabilito da ARERA al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe a livello nazionale;

preso atto che si rende ora necessario approvare per l'anno 2022 il Piano Tariffario TARI che garantisca la copertura integrale del costo del servizio di igiene ambientale quantificato nel suddetto Piano Finanziario in complessivi € 282.700,00;

dato atto che il D.Lgs. n. 116/2020, entrato in vigore il 26/9/2020, fra l'altro:

- prevede nuove regole in materia ambientale con consistenti riflessi anche sulla gestione del prelievo TARI;
- abroga il comma 2) lett. e) dell'art. 195 del D. Lgs. N. 152/2006 impedendo ai Comuni di poter operare, per determinati rifiuti, l'assimilazione agli urbani;
- definisce urbani i rifiuti indifferenziati e da raccolta differenziata prodotti dalle attività riportate nell'allegato L-quinques dal quale sono però state eliminate le "attività industriali con capannoni di produzione" ritenendo pertanto speciali tutti i rifiuti derivanti dalle attività di trasformazione industriale, svolte appunto nei "capannoni di produzione" con correlativo divieto di conferimento al servizio pubblico e sottrazione dei "capannoni" dalla tassa rifiuti (TARI);
- concede la possibilità alle utenze non domestiche la possibilità di conferire la totalità dei propri rifiuti per un periodo non inferiore a cinque anni (documentando l'effettivo conferimento a terzi di tali rifiuti) esentandole dalla corresponsione dell'importo della parte variabile della TARI;
- individua quali speciali i rifiuti da costruzione e demolizione prodotti da utenze domestiche;
- prevede l'uscita ex-legge dal servizio pubblico delle attività agricole;

vista la proiezione tariffaria 2022 (allegato "A") che:

- è stata elaborata sulla base dei costi evidenziati nel predetto Piano Finanziario;
- tiene in considerazione una percentuale di copertura del servizio pari al 100%;
- prevede una ripartizione del 58 % a carico delle utenze domestiche e del 42 % a carico delle utenze non domestiche;

rammentato che spetta ad ARERA il compito di approvare le predisposizioni tariffarie come deliberate dai Comuni a seguito dell'integrazione dei PEF approvati e che la medesima Autorità ha il potere di modificare i suddetti PEF, con particolare riferimento alla tutela degli utenti;

verificato che, nelle more dell'approvazione da parte di AREA, si applicano le decisioni assunte dai Comuni;

ritenuto pertanto che, in ragione di quanto sopra indicato, le tariffe TARI da applicare per l'anno

2022 sono quelle riportate nell'allegato che forma parte integrante e sostanziale del presente atto;

precisato che l'art. 1, comma 767, della legge 27 dicembre 2019, n. 160 stabilisce che le aliquote e i regolamenti hanno effetto per l'anno di riferimento a condizione che siano pubblicati sul sito internet del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze, entro il 28 ottobre dello stesso anno;

accertato che sulla proposta della presente deliberazione sono stati acquisiti i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica ed in ordine alla regolarità contabile (articolo 49 TUEL);

tutto ciò richiamato e premesso, votando in forma palese (per alzata di mano), con voti sette favorevoli e uno contrario (Chianese) espressi da otto consiglieri presenti e votanti,

DELIBERA

1. di approvare i richiami, le premesse e l'intera narrativa quali parti integranti e sostanziali del dispositivo;
2. di approvare, per i motivi espressi in premessa, le tariffe della TARI da applicare nell'anno 2022 riportate nell'allegato che forma parte integrante e sostanziale del presente atto;
3. di dare atto che le suddette tariffe entrano in vigore il giorno 1 gennaio 2022 a condizione che venga rispettato il termine di cui al successivo punto 4 del presente dispositivo;
4. di delegare il Responsabile dell'Area Economico Finanziaria a trasmettere copia della presente delibera al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, nei termini e con le modalità previste dalla normativa vigente;
5. di dare atto che sulla proposta della presente deliberazione sono stati acquisiti i preventivi pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica ed in ordine alla regolarità contabile (articolo 49 TUEL).

Inoltre, il Consiglio Comunale, valutata l'opportunità di concludere tempestivamente il procedimento, con ulteriore votazione in forma palese (per alzata di mano), con voti sette favorevoli e uno contrario (Chianese) espressi da otto consiglieri presenti e votanti,

DELIBERA

di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile (art. 134, 4° comma, TUEL)

Sono parte integrante della proposta di deliberazione i seguenti pareri :

APPROVAZIONE PIANO TARIFFARIO TARI ANNO 2022

PARERE TECNICO (art.49, c.1 del D. Lgs. 267/200)

Si esprime parere **FAVOREVOLE**, in ordine alla regolarità tecnica del presente provvedimento.

Muscoline, 22/03/2022

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
ZAMBELLI SILVIA

PARERE REGOLARITA' CONTABILE (art.49, c.1 del D. Lgs. 267/200)

Sulla proposta di deliberazione in oggetto :

- ☐ In ordine alla regolarità contabile si esprime il seguente parere **FAVOREVOLE**
- ☐ Attesta che il parere non è stato espresso in quanto non comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente.

Muscoline, 22/03/2022

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
ZAMBELLI SILVIA

Letto, approvato e sottoscritto

IL PRESIDENTE
BENEDETTI GIOVANNI

IL SEGRETARIO GENERALE
LO PARCO ANNALISA

REFERTO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Segretario Comunale certifica che il presente verbale viene pubblicato in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi, sul sito web istituzionale di questo Comune alla sezione Albo Pretorio.

Muscoline, 16 maggio 2022

IL SEGRETARIO GENERALE
LO PARCO ANNALISA

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

In data **12 giugno 2022**, per la decorrenza dei termini di cui all'art. 134 - comma 3 – D.Lgs. 18.08.2000, n° 267.

IL SEGRETARIO GENERALE
LO PARCO ANNALISA